

Alkyde ultra-lustré avec modification de polyuréthane Tufcote^{mc} 3.5 HG-P^{mc}



GÉNÉRALITÉS

DESCRIPTION

Émail alkyde V-T ultra-lustré modifié à l'acrylique, à deux composants, à teneur conforme en COV (3,5 lb/gallon) avec modification de polyuréthane. Le revêtement obtenu est conçu pour être très durable, sécher très rapidement et afficher de meilleures propriétés de résistance aux solvants, de dureté, de stabilité du lustre et de la couleur par rapport aux émaux alkydes conventionnels.

UTILISATIONS SUGGÉRÉES :

Comme couche de finition alkyde ultra-lustrée de qualité sur des surfaces adéquatement apprêtées d'acier au carbone, les cloisons sèches et le bois, lorsque :

- On requiert de très courts temps de séchage
- On a besoin d'une vaste gamme de couleurs personnalisées
- On souhaite un meilleur rendement par rapport aux revêtements alkydes conventionnels
- On requiert une application directe sur le métal (DTM) en vue d'une exposition intérieure
- Il peut être nécessaire d'appliquer le produit au pinceau ou au rouleau en plus du pistelage
- On requiert une pulvérisation électrostatique

NON RECOMMANDÉ POUR :

- Le service en immersion
- Les milieux comportant des produits chimiques forts
- L'application sur le métal galvanisé
- L'exposition prolongée à l'extérieur - farinera

COMPATIBILITÉ AVEC D'AUTRES REVÊTEMENTS

Tufcote^{md} 3.5 HG-P^{mc} devrait être appliqué sur des surfaces adéquatement apprêtées en vue d'une exposition à l'extérieur. On recommande d'utiliser notamment les apprêts suivants : Tufcote^{md} 2.8 PR^{mc}, Tufcote^{md} 3.3 PR^{mc}, Tufcote^{md} 3.5 PR^{mc}, Corlar^{md} 2.1 PR^{mc}, Corlar^{md} 3.2 PR^{mc} et Corlar^{mc} LV PR^{mc}. Tufcote 3.5 HG-P peut être appliqué directement sur le métal (DTM) dans le cas d'expositions intérieures dans un milieu avec produits chimiques doux. On peut l'appliquer sur la plupart des vieux finis et ceux très durcis en bon état. On recommande de faire un essai de pelage, de cloquage et d'adhérence pour assurer la compatibilité avec des revêtements inconnus. Contactez Systèmes de revêtements Axalta pour connaître les recommandations particulières.

PROPRIÉTÉS DE RENDEMENT

Produits chimiques	Assez bonnes dans les milieux comportant des produits chimiques doux
Humidité	Bonnes
Intempéries	Assez bonnes

COULEUR

Certaines couleurs mélangées à l'usine; couleurs personnalisées disponibles sur demande.

Les produits mentionnés dans le présent document peuvent ne pas être vendus dans votre marché. Veuillez consulter votre distributeur pour connaître les produits offerts.



MÉLANGE

COMPOSANTS

Les contenants des bases Tufcote 3.5 HG-P ne sont pas pleins pour permettre l'ajout de colorant :

- 1LB34P^{mc} 124 oz/gal.
- 2MB34P^{mc} 120 oz/gal.
- 3DB34P^{mc} 116 oz/gal.
- 4NB34P^{mc} 112 oz/gal.

ActifEUR Tufcote FG-034

Chopine remplie à 100 % (16 oz)

Les couleurs ne sont pas toutes offertes dans tous les formats. Veuillez appeler le Service à la clientèle d'Axalta pour connaître les formats disponibles.

RAPPORT DE MÉLANGE

Composant	Partie(s) par volume
Base Tufcote 3.5 HG-P	8
ActifEUR Tufcote FG-034	1

ACTIVATION

Mélangez la partie pigmentée jusqu'à l'obtention d'une couleur uniforme. Mélangez 8 parties de base Tufcote 3.5 HG-P avec 1 partie d'actifEUR Tufcote FG-034.

MÉLANGE ET DILUTION

Aucune dilution n'est requise. L'ajout d'un diluant éliminera la conformité aux règlements antipollution qui limitent la teneur en COV à 3,5 lb/gal. Si une teneur en COV de 3,5 n'est pas requise, diluez jusqu'à un maximum de 10 % avec du T-8805^{mc} Axalta pour une application au pistolet ou au pinceau et avec du Y-32035^{mc} Axalta pour une pulvérisation électrostatique.

DILUANTS D'APPLICATION

Pistolet, pinceau T-8805
Pulvérisation électrostatique Y-32035

PÉRIODE D'INDUCTION

Aucune

DURÉE DE VIE DU MÉLANGE

8 heures à 25 °C (77 °F) et HR de 50 %.



APPLICATION

CONDITIONS D'APPLICATION

N'appliquez pas ce produit si la température de la surface ou ambiante est inférieure à 4 °C (40 °F) ou supérieure à 43 °C (110 °F). La température du substrat doit être supérieure d'au moins 3 °C (5 °F) au point de rosée. L'humidité relative doit être inférieure à 90 %.

PRÉPARATION DES SURFACES

La surface doit être propre, sèche et exempte d'huile et de saleté. Apprêtez les surfaces de métal à nu avec Tufcote^{md} 2.8 PR^{mc}, Tufcote 3.3 PR^{mc}, Tufcote^{md} 3.5 PR^{mc}. Vous pouvez appliquer Tufcote 3.5 HG-P directement sur le métal utilisé dans des environnements intérieurs non corrosifs.

ÉQUIPEMENT D'APPLICATION

Appliquez au pistolet, au pinceau ou au rouleau. L'application au pistolet est la méthode privilégiée en raison des propriétés de séchage rapide. Les fabricants énumérés ci-dessous ne sont qu'à titre indicatif. Vous pouvez utiliser d'autres marques. Vous devrez peut-être modifier la pression et la taille de la buse pour réaliser une application appropriée.

Opacification – Les couleurs conditionnées en usine sont conçues pour opacifier en les appliquant à une épaisseur de feuil sec de 2-3 mils. Comme l'émail alkyde Tufcote 3.5 HG-P

ne contient ni plomb ni chromate, certaines couleurs vives personnalisées (rouges, jaunes et oranges) nécessiteront de multiples couches pour obtenir une opacité complète.

Rouleau

Pro/Doo-Z^{MC} Wooster^{MD}, poils de ¼ po - ½ po.

Gardez le rouleau humecté. Appliquez dans un sens, rechargez, puis appliquez en croisé.

Pinceau

Wooster^{MD} à poils de sanglier de 2-4 po

Application au pistolet

Pistolet ordinaire

	<u>Binks</u>	<u>DeVilbiss</u>	<u>Sata</u>
Pistolet :	2001	JGA	K3RP
Buse :	63BSS	FF (1,4)	1,1
Pression du réservoir :			10
Pression d'atomisation :			36
Chapeau d'air :	63PB	765	

Des tubulures de diamètre interne d'au moins 9,5 mm (3/8 po) sont requises pour assurer un débit approprié du liquide.

Pistolet HVLP

Devilbiss	GTi	1,4	2000
Binks	Mach 1	94 (1,4)	94P

Pistolet sans air

Pompe : Graco Extreme 33:1

Pistolet sans air : Graco 208663

Boyau : 9,5 mm x 30 m (3/8 po x 100 pi) max.

Embouts : 411-517

Pression minimum pour éviter la digitation : 2400 lb/po²

DILUANTS DE NETTOYAGE

T-8805 ou Y-32035



TEMPS DE SÉCHAGE

Temps de durcissement à l'épaisseur de feuil sec suggérée

	<u>21 °C (70 °F)</u>
Sec au toucher	20 minutes
Prêt à manipuler	1 heure
Prêt à recouvrir	Après 30 minutes, jusqu'à 2 heures, puis après 24 heures
Complètement durci	4 heures



PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Température de service maximale :	93 °C (200 °F), service continu
Lustre (ASTM D 523)	Ultra-lustré, 90+ à un angle de 60°
Teneur en solides, au poids (varie selon la couleur) :	61 % ± 3 %, moyenne
Poids d'un gallon (varie selon la couleur) :	8,96 ± 0,5 lb/gal., moyenne
Point d'éclair – vase clos (Tag) :	- 73 L
Teneur en solides, au volume (varie selon la couleur) :	49 % ± 2 %, moyenne
Poids à l'expédition (varie selon la couleur) :	1 gallon : 11 lb
Activeur Tufcote FG-034	1 chopine : 1,5 lb
Durée de conservation :	1 an minimum
Rendement théorique en surface par gallon :	20,1 m ² /L (819 pi ² /gal.), feuil sec de 1 mil 10,0 m ² /L (410 pi ² /gal.), feuil sec de 2 mils

Les pertes de matériel lors du mélange et de l'application varieront. Il faut en tenir compte lors de l'évaluation des travaux.



Épaisseurs de feuille suggérées : 4,0 mils (100 µm), feuille frais
2,0 mils (50 µm), feuille sec

L'application au pinceau et au rouleau peut nécessiter des couches supplémentaires pour réaliser l'épaisseur de feuille recommandée.

CONDITIONS D'ENTREPOSAGE

Entreposez dans un endroit sec, bien ventilé. Les conditions ambiantes d'entreposage peuvent varier de -34 °C (-30 °F) à 48 °C (120 °F). Tufcote 3.5 HG-D peut se sédimenter. Agitez avant chaque usage.

RÉGLEMENTATIONS SUR LES COV

COV, moins l'eau et les composés exemptés

Tufcote 3.5 HG-P activé avec FG-034	3,50 lb/gal. max.
Tufcote 3.5 HG-P activé avec FG-034 et dilué à 4 % avec T-8805	3,64 lb/gal. max.

RÉSULTATS D'ESSAIS ASTM

Les propriétés physiques s'appliquent à Tufcote 3.5 HG-P sur Tufcote 3.3 PR appliqués à un feuille sec de 5 mils. Pour obtenir des recommandations sur d'autres systèmes, veuillez contacter Systèmes de revêtements Axalta.

ESSAI

ESSAI		RÉSULTAT
Brouillard salin (ASTM B117)	1000 heures	aucune rouille, ni cloques
	2000 heures	aucune rouille, très peu de cloques n° 4 à la rainure
	3000 heures	aucune rouille, cloques moyennes n° 2 à la rainure
Adhérence (ASTM D4521 A2) :	1344 lb/po ²	
Résistance au MEC :	avec FG-034	16 frottements D
	sans FG-034	6 frottements D
Ampoule QUV-A (500 heures)	avec FG-034	% de rétention de lustre (blanc) : 86,9 % de rétention de lustre (bleu) : 78,7 % de rétention de lustre (rouge) : 81,4
	sans FG-034	% de rétention de lustre (blanc) : 74,7 % de rétention de lustre (bleu) : 54,1 % de rétention de lustre (rouge) : 54,1
Dureté au crayon (24hours/7hours)	avec FG-034	3B/3B
	sans FG-034	6B/3B

SÉCURITÉ ET MANIPULATION

Produit réservé à une application industrielle par des peintres de métier formés. Vente au grand public et utilisation par celui-ci interdites. Veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette et la fiche signalétique. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants.

Les produits de peinture prêts à l'emploi contenant des isocyanates peuvent causer une irritation des organes respiratoires et des réactions d'hypersensibilité. Les personnes atteintes d'asthme ou d'allergies ainsi que celles ayant des antécédents de troubles respiratoires ne doivent pas être astreintes à travailler avec des produits contenant des isocyanates.

Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épurateur d'air doté d'un filtre antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants, ou encore sans ventilation adéquate.



Tous les conseils techniques, recommandations et services sont fournis gratuitement par le vendeur. Ils sont fondés sur des données techniques que le vendeur estime être fiables et ils visent un usage professionnel par des personnes ayant les compétences et le savoir-faire requis pour les utiliser à leur discrétion et leur propre risque. Le vendeur décline toute responsabilité relativement aux résultats obtenus ou à tous les dommages subis par l'acheteur découlant de son utilisation intégrale ou partielle. Ces recommandations, conseils techniques ou services ne doivent pas être interprétés comme une licence d'exploitation et ils ne visent pas à suggérer une violation de tout brevet en cours.

Date de révision : Janvier 2015

Aux États-Unis :
1.855.6.AXALTA
axalta.us

Au Canada :
1.800.668.6945
axalta.ca

